









№	Вид контроля	Наименование комплексного вида контроля	Семестр	[Семестр проведения комплексного вида контроля] Наименование дисциплины
1	Экз	Комплексный экзамен	3	[3] МДК.1.1 Основы технологии сварки и сварочное оборудование
				[3] МДК.1.3 Подготовительные и сборочные операции перед сваркой
2	Экз	Комплексный экзамен	4	[4] МДК.1.2 Техтология производства сварных конструкций
				[4] МДК.1.4 Контроль качества сварных соединений

Индекс	Содержание
ОК 1	Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес
ОП.8	Безопасность жизнедеятельности
ОП.3	Основы материаловедения
ОП.5	Основы экономики
ОП.6	Основы учебно-исследовательской деятельности
ОП.7	Физическая культура
УП.1.1	Учебная практика
ПП.1.1	Производственная практика
УП.2.1	Учебная практика
ПП.2.1	Производственная практика
УП.3.1	Учебная практика
ПП.3.1	Производственная практика
УП.4.1	Учебная практика
ПП.4.1	Производственная практика
УП.5.1	Учебная практика
ПП.5.1	Производственная практика
ОК 2	Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем
ОП.8	Безопасность жизнедеятельности
ОП.2	Основы электротехники
ОП.3	Основы материаловедения
ОП.4	Допуски и технические измерения
ОП.6	Основы учебно-исследовательской деятельности
ОП.7	Физическая культура
УП.1.1	Учебная практика
ПП.1.1	Производственная практика
УП.2.1	Учебная практика
ПП.2.1	Производственная практика
УП.3.1	Учебная практика
ПП.3.1	Производственная практика
УП.4.1	Учебная практика
ПП.4.1	Производственная практика
УП.5.1	Учебная практика
ПП.5.1	Производственная практика
ОК 3	Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы

ОП.8	Безопасность жизнедеятельности
ОП.2	Основы электротехники
ОП.4	Допуски и технические измерения
ОП.6	Основы учебно-исследовательской деятельности
ОП.7	Физическая культура
УП.1.1	Учебная практика
ПП.1.1	Производственная практика
УП.2.1	Учебная практика
ПП.2.1	Производственная практика
УП.3.1	Учебная практика
ПП.3.1	Производственная практика
УП.4.1	Учебная практика
ПП.4.1	Производственная практика
УП.5.1	Учебная практика
ПП.5.1	Производственная практика
ОК 4	Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач
ОП.8	Безопасность жизнедеятельности
ОП.1	Основы инженерной графики
ОП.3	Основы материаловедения
ОП.4	Допуски и технические измерения
ОП.5	Основы экономики
ОП.6	Основы учебно-исследовательской деятельности
ОП.7	Физическая культура
УП.1.1	Учебная практика
ПП.1.1	Производственная практика
УП.2.1	Учебная практика
ПП.2.1	Производственная практика
УП.3.1	Учебная практика
ПП.3.1	Производственная практика
УП.4.1	Учебная практика
ПП.4.1	Производственная практика
УП.5.1	Учебная практика
ПП.5.1	Производственная практика
ОК 5	Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности
ОП.8	Безопасность жизнедеятельности
ОП.1	Основы инженерной графики

ОП.3	Основы материаловедения
ОП.4	Допуски и технические измерения
ОП.6	Основы учебно-исследовательской деятельности
ОП.7	Физическая культура
УП.1.1	Учебная практика
ПП.1.1	Производственная практика
УП.2.1	Учебная практика
ПП.2.1	Производственная практика
УП.3.1	Учебная практика
ПП.3.1	Производственная практика
УП.4.1	Учебная практика
ПП.4.1	Производственная практика
УП.5.1	Учебная практика
ПП.5.1	Производственная практика
ОК 6	Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством
ОП.8	Безопасность жизнедеятельности
ОП.1	Основы инженерной графики
ОП.2	Основы электротехники
ОП.3	Основы материаловедения
ОП.4	Допуски и технические измерения
ОП.5	Основы экономики
ОП.6	Основы учебно-исследовательской деятельности
ОП.7	Физическая культура
УП.1.1	Учебная практика
ПП.1.1	Производственная практика
УП.2.1	Учебная практика
ПП.2.1	Производственная практика
УП.3.1	Учебная практика
ПП.3.1	Производственная практика
УП.4.1	Учебная практика
ПП.4.1	Производственная практика
УП.5.1	Учебная практика
ПП.5.1	Производственная практика
ПК 1.1	Читать чертежи средней сложности и сложных сварных металлоконструкций
ОП.1	Основы инженерной графики
ОП.2	Основы электротехники

МДК.1.1	Основы технологии сварки и сварочное оборудование
МДК.1.2	Технология производства сварных конструкций
МДК.1.3	Подготовительные и сборочные операции перед сваркой
МДК.1.4	Контроль качества сварных соединений
УП.1.1	Учебная практика
ПП.1.1	Производственная практика
ПК 1.2	Использовать конструкторскую, нормативно-техническую и производственно-технологическую документацию по сварке
ОП.1	Основы инженерной графики
МДК.1.1	Основы технологии сварки и сварочное оборудование
МДК.1.2	Технология производства сварных конструкций
МДК.1.3	Подготовительные и сборочные операции перед сваркой
МДК.1.4	Контроль качества сварных соединений
УП.1.1	Учебная практика
ПП.1.1	Производственная практика
ПК 1.3	Проверять оснащенность, работоспособность, исправность и осуществлять настройку оборудования поста для различных способов сварки
МДК.1.1	Основы технологии сварки и сварочное оборудование
МДК.1.2	Технология производства сварных конструкций
МДК.1.3	Подготовительные и сборочные операции перед сваркой
МДК.1.4	Контроль качества сварных соединений
УП.1.1	Учебная практика
ПП.1.1	Производственная практика
ПК 1.4	Подготавливать и проверять сварочные материалы для различных способов сварки
МДК.1.1	Основы технологии сварки и сварочное оборудование
МДК.1.2	Технология производства сварных конструкций
МДК.1.3	Подготовительные и сборочные операции перед сваркой
МДК.1.4	Контроль качества сварных соединений
УП.1.1	Учебная практика
ПП.1.1	Производственная практика
ПК 1.5	Выполнять сборку и подготовку элементов конструкции под сварку
МДК.1.1	Основы технологии сварки и сварочное оборудование
МДК.1.2	Технология производства сварных конструкций
МДК.1.3	Подготовительные и сборочные операции перед сваркой
МДК.1.4	Контроль качества сварных соединений

	УП.1.1	Учебная практика
	ПП.1.1	Производственная практика
ПК 1.6		Проводить контроль подготовки и сборки элементов конструкции под сварку
	ОП.4	Допуски и технические измерения
	МДК.1.1	Основы технологии сварки и сварочное оборудование
	МДК.1.2	Технология производства сварных конструкций
	МДК.1.3	Подготовительные и сборочные операции перед сваркой
	МДК.1.4	Контроль качества сварных соединений
	УП.1.1	Учебная практика
	ПП.1.1	Производственная практика
ПК 1.7		Выполнять предварительный, сопутствующий (межслойный) подогрев металла
	МДК.1.1	Основы технологии сварки и сварочное оборудование
	МДК.1.2	Технология производства сварных конструкций
	МДК.1.3	Подготовительные и сборочные операции перед сваркой
	МДК.1.4	Контроль качества сварных соединений
	УП.1.1	Учебная практика
	ПП.1.1	Производственная практика
ПК 1.8		Зачищать и удалять поверхностные дефекты сварных швов после сварки
	МДК.1.1	Основы технологии сварки и сварочное оборудование
	МДК.1.2	Технология производства сварных конструкций
	МДК.1.3	Подготовительные и сборочные операции перед сваркой
	МДК.1.4	Контроль качества сварных соединений
	УП.1.1	Учебная практика
	ПП.1.1	Производственная практика
ПК 1.9		Проводить контроль сварных соединений на соответствие геометрическим размерам, требуемым конструкторской и производственно-технологической документации по сварке
	ОП.4	Допуски и технические измерения
	МДК.1.1	Основы технологии сварки и сварочное оборудование
	МДК.1.2	Технология производства сварных конструкций
	МДК.1.3	Подготовительные и сборочные операции перед сваркой
	МДК.1.4	Контроль качества сварных соединений
	УП.1.1	Учебная практика
	ПП.1.1	Производственная практика

ПК 2.1	Выполнять ручную дуговую сварку различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва
МДК.2.1	Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки, резки) покрытыми электродами
УП.2.1	Учебная практика
ПП.2.1	Производственная практика
ПК 2.2	Выполнять ручную дуговую сварку различных деталей из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва
МДК.2.1	Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки, резки) покрытыми электродами
УП.2.1	Учебная практика
ПП.2.1	Производственная практика
ПК 2.3	Выполнять ручную дуговую наплавку покрытыми электродами различных деталей
МДК.2.1	Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки, резки) покрытыми электродами
УП.2.1	Учебная практика
ПП.2.1	Производственная практика
ПК 2.4	Выполнять дуговую резку различных деталей
МДК.2.1	Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки, резки) покрытыми электродами
УП.2.1	Учебная практика
ПП.2.1	Производственная практика
ПК 3.1	Выполнять ручную дуговую сварку (наплавку) неплавящимся электродом в защитном газе различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва
МДК.3.1	Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки) неплавящимся электродом в защитном газе
УП.3.1	Учебная практика
ПП.3.1	Производственная практика
ПК 3.2	Выполнять ручную дуговую сварку (наплавку) неплавящимся электродом в защитном газе различных деталей из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва
МДК.3.1	Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки) неплавящимся электродом в защитном газе
УП.3.1	Учебная практика
ПП.3.1	Производственная практика
ПК 3.3	Выполнять ручную дуговую наплавку неплавящимся электродом в защитном газе различных деталей
МДК.3.1	Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки) неплавящимся электродом в защитном газе
УП.3.1	Учебная практика
ПП.3.1	Производственная практика
ПК 4.1	Выполнять частично механизированную сварку плавлением различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва
МДК.4.1	Техника и технология частично механизированной сварки (наплавки) плавлением в защитном газе

	УП.4.1	Учебная практика
	ПП.4.1	Производственная практика
ПК 4.2	Выполнять частично механизированную сварку плавлением различных деталей и конструкций из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва	
	МДК.4.1	Техника и технология частично механизированной сварки (наплавки) плавлением в защитном газе
	УП.4.1	Учебная практика
	ПП.4.1	Производственная практика
ПК 4.3	Выполнять частично механизированную наплавку различных деталей	
	МДК.4.1	Техника и технология частично механизированной сварки (наплавки) плавлением в защитном газе
	УП.4.1	Учебная практика
	ПП.4.1	Производственная практика
ПК 5.1	Выполнять газовую сварку различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва	
	МДК.5.1	Техника и технология газовой сварки (наплавки)
	УП.5.1	Учебная практика
	ПП.5.1	Производственная практика
ПК 5.2	Выполнять газовую сварку различных деталей из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва	
	МДК.5.1	Техника и технология газовой сварки (наплавки)
	УП.5.1	Учебная практика
	ПП.5.1	Производственная практика
ПК 5.3	Выполнять газовую наплавку	
	МДК.5.1	Техника и технология газовой сварки (наплавки)

<b>ЕН</b>	<b>Математический и общий естественнонаучный цикл</b>												
<b>ОГСЭ</b>	<b>Общий гуманитарный и социально-экономический цикл</b>												
ОГСЭ.1	Физическая культура												
<b>ОП</b>	<b>Общепрофессиональные дисциплины</b>												
ОП.8	Безопасность жизнедеятельности	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6						
ОП.1	Основы инженерной графики	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ПК 1.1	ПК 1.2							
ОП.2	Основы электротехники	ОК 2	ОК 3	ОК 6	ПК 1.1								
ОП.3	Основы материаловедения	ОК 1	ОК 2	ОК 4	ОК 5	ОК 6							
ОП.4	Допуски и технические измерения	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ПК 1.6	ПК 1.9					
ОП.5	Основы экономики	ОК 1	ОК 4	ОК 6									
ОП.6	Основы учебно-исследовательской деятельности	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6						
ОП.7	Физическая культура	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6						
<b>ПМ</b>	<b>Профессиональные модули</b>												
<b>ПМ.1</b>	<b>Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки</b>												
МДК.1.1	Основы технологии сварки и сварочное оборудование	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3	ПК 1.4	ПК 1.5	ПК 1.6	ПК 1.7	ПК 1.8	ПК 1.9			
МДК.1.2	Технология производства сварных конструкций	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3	ПК 1.4	ПК 1.5	ПК 1.6	ПК 1.7	ПК 1.8	ПК 1.9			
МДК.1.3	Подготовительные и сборочные операции перед сваркой	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3	ПК 1.4	ПК 1.5	ПК 1.6	ПК 1.7	ПК 1.8	ПК 1.9			
МДК.1.4	Контроль качества сварных соединений	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3	ПК 1.4	ПК 1.5	ПК 1.6	ПК 1.7	ПК 1.8	ПК 1.9			
УП.1.1	Учебная практика	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3	ПК 1.4	ПК 1.5	ПК 1.6
		ПК 1.7	ПК 1.8	ПК 1.9									
ПП.1.1	Производственная практика	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ПК 1.1	ПК 1.2	ПК 1.3	ПК 1.4	ПК 1.5	ПК 1.6
		ПК 1.7	ПК 1.8	ПК 1.9									
<b>ПМ.2</b>	<b>Ручная дуговая сварка</b>												
МДК.2.1	Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки, резки) покрытыми электродами	ПК 2.1	ПК 2.2	ПК 2.3	ПК 2.4								
УП.2.1	Учебная практика	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ПК 2.1	ПК 2.2	ПК 2.3	ПК 2.4		
ПП.2.1	Производственная практика	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ПК 2.1	ПК 2.2	ПК 2.3	ПК 2.4		
<b>ПМ.3</b>	<b>Ручная дуговая сварка (наплавка) неплавящимся электродом в защитном газе</b>												
МДК.3.1	Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки) неплавящимся электродом в защитном газе	ПК 3.1	ПК 3.2	ПК 3.3									
УП.3.1	Учебная практика	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ПК 3.1	ПК 3.2	ПК 3.3			
ПП.3.1	Производственная практика	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ПК 3.1	ПК 3.2	ПК 3.3			
<b>ПМ.4</b>	<b>Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением</b>												
МДК.4.1	Техника и технология частично механизированной сварки (наплавки) плавлением в защитном газе	ПК 4.1	ПК 4.2	ПК 4.3									
УП.4.1	Учебная практика	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ПК 4.1	ПК 4.2	ПК 4.3			
ПП.4.1	Производственная практика	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ПК 4.1	ПК 4.2	ПК 4.3			
<b>ПМ.5</b>	<b>Техника и технология газовой сварки (наплавки)</b>												
МДК.5.1	Техника и технология газовой сварки (наплавки)	ПК 5.1	ПК 5.2	ПК 5.3									
УП.5.1	Учебная практика	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ПК 5.1	ПК 5.2				
ПП.5.1	Производственная практика	ОК 1	ОК 2	ОК 3	ОК 4	ОК 5	ОК 6	ПК 5.1	ПК 5.2				

№	Наименование
	Кабинеты:
1	Технической графики
2	Безопасности жизнедеятельности и охраны труда
3	Теоретических основ сварки и резки металлов
	Лаборатории:
1	Материаловедения
2	Электротехники и сварочного оборудования
3	Испытания материалов и контроля качества сварных соединений
	Мастерские:
1	Слесарная
2	Сварочная для сварки металлов
	Полигоны:
1	Сварочный
	Спортивный комплекс:
1	Спортивный зал
2	Открытый стадион широкого профиля с элементами полосы препятствий
	Залы:
1	Библиотека, читальный зал с выходом в Интернет
2	Актный зал
	Перечень минимально необходимого набора инструментов:
1	защитные очки для сварки
2	защитные очки для шлифовки
3	сварочная маска
4	защитные ботинки
5	средство защиты органов слуха
6	ручная шлифовальная машинка (болгарка) с защитным кожухом
7	металлическая щетка для шлифовальной машинки, подходящая ей по размеру
8	огнестойкая одежда
9	молоток для отделения шлака
10	зубило
11	разметчик
12	напильники
13	металлические щетки
14	молоток
15	универсальный шаблон сварщика
16	стальная линейка с метрической разметкой
17	прямоугольник
18	струбины и приспособления для сборки под сварку
19	оборудование для ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом, частично механизированной сварки плавлением и для ручной дуговой сварки неплавящимся электродом в защитном газе

## Пояснения

Учебный план Государственного бюджетного профессионального образовательного учреждения Ленинградской области "Сланцевский индустриальный техникум" разработан на основе федерального государственного образовательного стандарта (ФГОС) среднего профессионального образования (СПО) по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки), утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации №50 от 29 января 2016 года.

Обязательный объем учебной нагрузки - 36 часов в неделю, включая все виды аудиторной и самостоятельной учебной работы по освоению профессиональной образовательной программы.

Продолжительность учебной недели - пятидневная, занятия сгруппированы парами, продолжительностью - 90 минут.

Текущий контроль знаний осуществляется в разнообразных формах: контрольная работа, тестирование, опросы, письменные работы и т.д.

На промежуточную аттестацию выносятся экзамены по общеобразовательным предметам и междисциплинарным курсам ФГОС.

По предметам и дисциплинам, по которым не предусмотрены экзамены, завершающими итогами контроля являются:

1. Дифференцированный зачет с дифференцированной оценкой по пятибальной системе (устный или письменный опрос, тестирование, творческая работа и т.п. )
2. Зачет. Зачеты, предусмотренные учебным планом, проводятся за счет учебного времени, отведенного на изучение предметов и дисциплин.

Учебная и производственная практика проводится в рамках прохождения профессиональных модулей. Практика проводится концентрировано в несколько периодов.

Занятия по предметам "Иностранный (английский) язык" и "Информатика" проводятся в подгруппах.

В общеобразовательном цикле углубленно изучаются: "Математика", "Физика", "Информатика". Из предметной области "Родной язык и родная литература" выбран "Родной язык". В качестве дополнительного учебного предмета - "Практические основы профессиональной деятельности", учебная дисциплина: "Основы учебно-исследовательской деятельности".

На втором курсе в период летних каникул с обучающимися проводятся пятидневные сборы.

Консультации для обучающихся предусматриваются образовательной организацией из расчета 4 часа на одного обучающегося на каждый учебный год. Формы проведения консультаций (групповые, индивидуальные, письменные, устные).

Государственная итоговая аттестация проводится в форме защиты выпускной квалификационной работы, которая выполняется в виде письменной практической работы и демонстрационного экзамена (по системе НОК - независимой оценки квалификации), порядок ее подготовки и проведения регламентируется соответствующими нормативно-правовыми документами.

## Согласовано

Зам. директора по учебной работе

С.В. Лисименко

Методист

Н.А. Кононова

Зав. дневным отделением

В.И. Лавринович